

# Il settore ventilazione si rinnova attraverso l'Intelligenza artificiale



LA REALTÀ DI LEINÌ È FORMATA DA UN TEAM GIOVANE E APPASSIONATO

Un'innovazione usata nelle industrie di tutto il mondo che nasce proprio in Italia, a Leinì, in provincia di Torino. Si tratta del sistema progettato dalla CIMI, una piccola realtà ha saputo coniugare Intelligenza artificiale e processi industriali. Nata nel 1983, dal 1999 l'impresa è guidata da Walter Moda, oggi Amministratore delegato, che ha deciso di puntare sulla ventilazione industriale, rendendosi conto che il processo è scollegato dall'uso e consumo più quotidiano di chi, nelle multinazionali, ha a che fare con accessori per la ventilazione. Esperienza e innovazione permettono quindi a CIMI di affermarsi come realtà di riferimento a livello internazionale nell'ambito degli impianti

e delle soluzioni per l'aspirazione e per il trattamento dell'aria nel contesto industriale, con un know how altamente specializzato, acquisito in 40 anni di esperienza.

## LA PROPOSTA

Le soluzioni offerte da CIMI spaziano dai ventilatori semplici ai ventilatori a doppia aspirazione, dalle torrette agli elicoidali, dagli aspiratori per applicazioni antiacide e ad alta temperatura ai cassonetti afonici, passando per tutta un'ampia gamma di prodotti avanzati, che garantiscono soluzioni all'avanguardia e sono sostenuti da una forte consapevolezza del mercato. Il prodotto che però oggi rende la realtà piemontese un vero e proprio fiore all'occhiello è Cerebro.

## Cerebro è un sistema che potenzia la sicurezza e il controllo degli impianti di aspirazione industriali

Si tratta di un cervello informatico capace di potenziare il grado di sicurezza e di affidabilità degli impianti di aspirazione, fornendo il completo controllo su di essi. Un sistema in grado di sopperire ad alcune delle problematiche tipicamente riscontrate nel settore di ventilazione industriale, sia per quanto riguarda il monitoraggio che per la sicurezza. Quest'ultima è garantita dal fatto che CIMI supervisiona l'intera filiera del

prodotto, dalle cablature elettriche all'azionamento dei filtri. L'uso di un solo interlocutore per l'intero processo, invece di diversi operatori che si occupano di vari aspetti della catena, costituisce un'ulteriore garanzia di semplificazione e tranquillità per il cliente, che può sempre contare su un riferimento concreto.

Il sistema Cerebro fornisce inoltre un quadro completo dei dati sensibili dell'impianto, con la segnalazione di guasti eventuali, permettendo agli operatori di individuare subito le problematiche e di intervenire efficientemente, senza dover fermare la produzione. L'Intelligenza artificiale è anche in grado di rilevare gli incendi in modo autonomo, e in caso sia necessario, di bloccare l'impianto procedendo alla messa in sicurezza: gli aspiratori infatti diventano reattivi, evitando di sostenere la fiamma.

Una particolare combinazione algoritmica permette a Cerebro di agire autonomamente, avvertendo l'operatore solo quando davvero è necessario, e posizionandosi in modalità di attesa, pronto a ricevere i successivi ordini. Tutti i dati sensibili sono disponibili alla prima occhiata: tensioni, potenze, correnti assorbite, frequenza e sequenze di funzionamento.

Tutto ciò con la sicurezza che rappresenta una priorità assoluta per le aziende: fornire agli operatori i corretti strumenti per mantenere alti standard in materia è per CIMI un dovere quotidiano.



CEREBRO SOPPERISCE A TUTTE LE PROBLEMATICHE INDUSTRIALI



BANCHI PROVA DI FINE LINEA CON REPORT AUTOMATICI E CERTIFICATI

## SEMPLICITÀ

## Un'interfaccia alla portata degli operatori

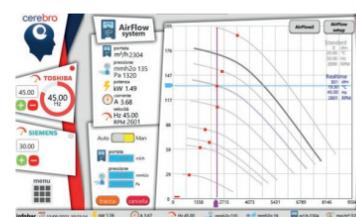
Nello sviluppo di Cerebro si è prestata particolare attenzione a rendere il sistema duttile e fruibile per tutte le aziende clienti. Il software è infatti un'interfaccia utente alla portata di ogni operatore, sempre attiva e conforme a tutti i sistemi operativi e agli hardware di ultima generazione. Il funzionamento è possibile con connessione Lan oppure 4G. Grazie a questa tecnologia, il manutentore è in grado di verificare in ogni momento lo stato di salute dei filtri, modificare i tempi di latenza sparò, passare dalla modalità automatica a quella manuale ore o controllare costantemente i tempi per la post-pulizia.



## I PACCHETTI

## Soluzioni personalizzate per ogni cliente

CIMI realizza soluzioni e pacchetti personalizzabili, in modo da rispondere alle esigenze del singolo cliente. A questo va aggiunto un valore ulteriore: ogni processo delle catene di sicurezza per gli impianti con prevenzione incendio, ATEX o con altre funzionalità di controllo delle sicurezze in grado SIL sono periziati da un ente terzo, che si occupa di certificare la sicurezza e la conformità alle norme vigenti. Un vantaggio notevole, che può dare al cliente la certezza di un prodotto di alta qualità, sollevandolo al tempo stesso da ogni eventuale responsabilità riguardante l'integrità dei processi. Uno dei nuovi pacchetti 2022 è il Cerebro Air FLOW con il controllo della portata dell'aspiratore in tempo reale e un controllo totalmente digitale.



## > IL FIRE SYSTEM

## Prevenire gli incendi monitorando i rischi

CIMI lavora costantemente per sviluppare soluzioni innovative che soddisfino le esigenze di tutti i propri clienti. Una di queste è il sistema Cerebro Fire System, volto alla prevenzione degli incendi negli impianti di aspirazione industriale e certificato tramite perizie giurate che si inseriscono nel campo della sicurezza SIL. Cerebro Fire System tiene monitorati diversi fattori e segnali di rischio, come il passaggio di scintille, le sovratemperature nel filtro e la presenza di fiamme, utilizzando sistemi di spegnimento automatico e certificato.

## > LA FILOSOFIA

## Total green e plastic free: l'approccio sostenibile

La realtà imprenditoriale piemontese è pienamente calata nella transizione 4.0, essendone pioniera, ma non solo: l'azienda pone infatti grande attenzione alla sostenibilità, che interessa tutti i processi e i prodotti attraverso azioni concrete. CIMI adotta di conseguenza un approccio total green e plastic-free. Dal 2017 vengono utilizzati soltanto materiali ecocompatibili e con certificato di riciclabilità. Il sistema Cerebro, inoltre, vanta tra i suoi obiettivi quello di ottimizzare i processi industriali interessati in un'ottica di risparmio energetico. [www.cimiventilatori.com](http://www.cimiventilatori.com)

